

sorteerregels

Vlak glas kan gedeponeerd worden op het recyclagepark. In het milieu-straatje vind je een speciaal recipiënt.



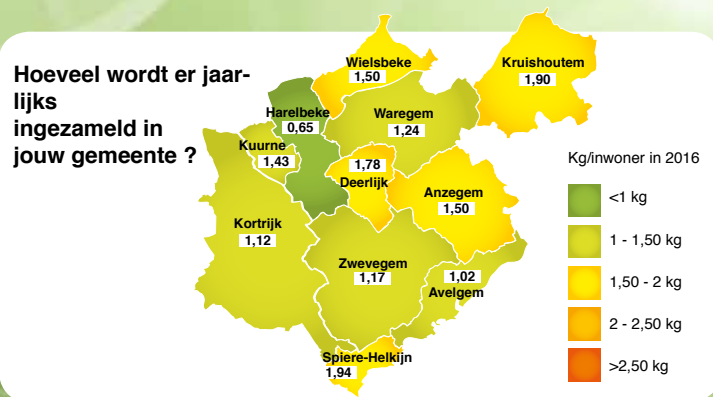
Enkel vensterglas
Dubbel vensterglas
Gekleurd vensterglas
Spiegelglas
Gewapend glas (draadglas)
Glasraam
Kleine hoeveelheden gelaagd glas
(vb. autoruiten, glas met plasticlaag binnenin)



Verpakkingen (fles, bokaal)
Pyrex glas (potten, kannen)
Kristal
Porselein, keramiek
Stenen



Glasbol (hol glas)
Te storten
Te storten
Niet recup. bouw-en sloop
Recup. bouw-en sloop



Vlak glas

Van spiegel tot glaswol

Paspoort

Glas komt voor in uiteenlopende toepassingen. Een eerste onderscheid kan gemaakt worden op basis van de vorm:

- * Hol glas: flessen, bokaal, flacons
- * Vlak glas: vensterglas, serreglas, draadglas, gelamineerd glas, autoruiten,...
- * Vuurvast glas: ovenschotels, veiligheidsglas...

Deze fracties eisen een volledig andere verwerking, daarom worden ze ook apart ingezameld.

Naast de aard van het glas wordt ook een onderscheid gemaakt op basis van kleur en samenstelling.

Recyclage

Voor de productie van onder andere glaswol wordt op dit moment enkel nog gerecycleerd glas gebruikt. Zo wordt sterk bespaard op natuurlijke grondstoffen, die veel beter kunnen toegepast worden in de productie van wit hol glas (dat het moeilijkst is om te maken uit recyclagemateriaal).

Inzameling

Omdat vlak glas een volkomen andere behandeling vereist dan hol glas wordt het ook afzonderlijk ingezameld. Om de recyclage van alle glassoorten te vergemakkelijken is het dus van groot belang hol en vlak glas gescheiden te houden. Je kan met vlak glas terecht op het recyclagepark (in het milieustraatje).

Het vuurvaste glas is niet recycleerbaar en hoort in de container "te storten". Als het per ongeluk toch bij hol of vlak glas terecht komt, kan dit de recyclage van die partij onmogelijk maken.

Weg van de recyclage

Van spiegel tot glaswol



1. Inzameling

Het vlak glas wordt opgehaald op het containerpark en vervoerd naar een gespecialiseerd bedrijf ter verwerking.

2. Zuiveren

Eerst worden alle grote onzuiverheden manueel van tussen het glas gehaald.

Vervolgens worden alle ferro- en non ferro-metalen machinaal verwijderd. De lichtere fracties, zoals papier en plastic, worden weggeblazen. Via een "opto-elektronisch" systeem, waarbij via laserstralen gemeten wordt, haalt men er aardewerk, porselein en metalen uit. Er wordt ook nog eens op kleur gescheiden.

3. Wassen en smelten

Het aangevoerde glas wordt daarna gewassen (om de allerlaatste onzuiverheden weg te krijgen) en gebroken tot op de gewenste scherfgrootte. Dit geprepareerde glas wordt dan afgevoerd naar de glasfabrieken.

Daarna wordt het gerecycleerde glas gesmolten bij een temperatuur van om en bij de 1450°C, samen met natuurlijk zand. Men gebruikt hiervoor enkel omgesmolten glas.

4. Omzetten tot vezels

Na het smeltproces wordt het vloeibaar glas tot vezels getrokken en afgekoeld. Er wordt ook een "binder" aan toegevoegd, zodat de verschillende glasvezeltjes aan elkaar worden gehecht. Door verdere opwarming en koeling wordt dit bindmiddel gefixeerd op de glasvezels. De mechanische en isolerende eigenschappen van de glaswol worden bepaald door de hoeveelheid en soort "binder".

5. Smelten

De glasvezelmatten worden hierna door een aantal persen geleid, zodat hun vezels nog steviger aan elkaar gebonden worden. Zo krijgen ze ook al hun vlakke vorm.

Na deze stap snijdt men de vezelmatten op de gewenste formaten. Daarna wordt de wol op rollen geperst onder zeer hoge druk om zo het transport te vergemakkelijken.

6. Glaswol

Door de vele, onderling verstrengelde, glasvezels is glaswol uiterst hitte- en vuurbestendig. Het is dus een ideaal materiaal voor brandveilige muren en deuren. Ook wordt glaswol veel gebruikt als isolatiemateriaal, opnieuw door de uiterst gunstige thermische eigenschappen.

Een andere toepassing is geluidsisolatie, zowel in huizen als in professionele geluidsinstallaties.