

# sorteerregels

Met plastic afval kan je terecht op het recyclagepark. Heel wat harde plastic verpakkingen mag je trouwens ook met de blauwe pmd-zak meegeven.



**Bloempotjes**  
PP bloempotjes



**ISOMO**  
Alle propere verpakking uit EPS



**PVC-bouwplastics**  
Grote PVC onderdelen



**CD- en DVD-schijven**  
CD- en DVD-schijfjes zonder doosjes



**LPDE folies**  
Verpakkingsfolies (LDPE)



**Bloempot-trays**  
Bloempot-verdeelschaaltjes uit PS



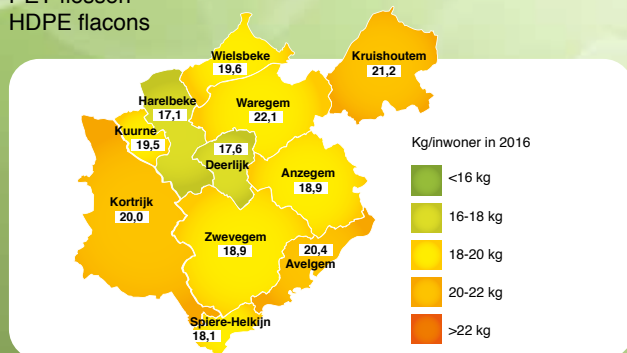
**HDPE**  
Grote materialen uit HDPE (wasmanden etc.)



**PMD**  
PET-flessen  
HDPE flacons

**Overig**  
Grote stukken  
-> Multistroom  
Kleine verpakkingen  
-> Restafval

Hoeveel wordt er jaarlijks ingezameld in jouw gemeente?



# Plastiek

Van bloempotjes tot bekiers

## Kunststof

Kunststoffen zijn niet meer weg te denken uit onze maatschappij: ze maken het leven makkelijker, schoner, veiliger, handiger en aangenamer. Het verbruik van plastic neemt voortdurend toe omdat kunststoffen heel wat traditionele grondstoffen kunnen vervangen. Daarnaast is er een hele reeks nieuwe functies die enkel door plastic vervuld kan worden.

Kunststoffen bestaan uit polymeren. Dit zijn grote, lange moleculen die zijn opgebouwd uit kleinere en kortere blokjes, de monomeren. Via chemische reacties worden deze kleine moleculen aan elkaar "genaaid".

Wat in de volksmond plastic wordt genoemd, zijn eigenlijk 7 verschillende soorten, te herkennen aan het recyclenummer:



**Polyetheentereftalaat (PET):** zeer sterk, weinig vervormbaar en laat geen gas en reukstoffen door. Vb: drankflessen.

**Hoge dichtheid polyethyleen (HDPE):** sterk, redelijk temperatuurbestendig (120°C) en hard. Vb: flacons van wasmiddelen.

**Polyvinylchloride (PVC):** goedkoop, hard en weinig warmtebestendig (80°C). Vb: buizen.

**Lage dichtheid polyethyleen (LDPE):** heel sterk, weinig warmtebestendig (80°C), flexibel. Vb: plastic zakjes.

**Polypropyleen (PP):** zeer sterk, bestand tegen zuren/basen, bestand tegen bacteriegroei. Vb: bloempotjes

**Polystyreen (PS):** hard, kleurloos, weinig flexibel, weinig temperatuurbestendig (90°C). Vb: plantentrays.

**Geëxpandeerd polystyreen (EPS / isomo):** PS-cellen gevuld met lucht (98%), zeer licht en vochtbestendig.

**Polycarbonaat (PC):** stevig, hard, doorzichtig, temperatuurrezistent. Vb: lat, dvd's en cd's.

# Weg van de recyclage

Van bloempotjes to bekers

## 1. Inzameling

Plastiek wordt op de verschillende recyclage-parken in de IMOG-regio ingezameld via het milieustraatje. PMD wordt tweewekelijks opgehaald. Het recyclageproces gebeurt redelijk gelijklopend voor de verschillende fracties.

## 2. Sorteren

De verschillende ladingen worden daarna gesorteerd tot homogene fracties en op balen geperst voor transport. Hoe beter gesorteerd wordt aan de bron, hoe minder nasorteerwerk er is.

## 3. Schoonmaken

Plastiek wordt op de verschillende containerparken in de IMOG-regio ingezameld via het milieustraatje. PMD wordt tweewekelijks opgehaald. Het recyclageproces gebeurt redelijk gelijklopend voor de verschillende fracties.

## 4. Malen

De schoongemaakte materialen worden dan door een aantal shredders gehaald. Deze verkleinen het aangevoerde materiaal tot flakes, zodat ze kunnen hersmolten worden tot granulaat. Dit granulaat is opnieuw grondstof voor de productie van nieuwe materialen.

## 6. Eindproducten

**PET:** frisdrank, mineraalwater, reinigingsmiddelen, blisterverpakkingen.

**HDPE:** vaten, wasmanden, Tupperware, afvalzakken.

**PVC:** bouw materiaal, leidingen, folies.

**LDPE:** folies, draagtassen, groente- en fruitzakjes.

**PP:** bloempotjes, emmers, sluitingen van flessen.

**PS:** wegwerpservies, bloempot-trays, bakjes voor vleeswaren.

**EPS (isomo):** bufferverpakkingen, isolatie.

**PC:** cd's, veiligheidsbrillen, meermalig hervulbare verpakkingen.

## 5. Secundaire grondstof

Nieuwe plastic wordt via een verscheidenheid aan technieken geproduceerd.

Zo worden flessen via extrusieblazen gemaakt. Het materiaal komt via een trechter in de extruder terecht. De extruderschroef transporteert, comprimeert en plastificeert het materiaal dat vervolgens door een vorm wordt geleid.

Voor andere toepassingen worden de gesmolten granulaten rechtstreeks in vormen gegoten. Via een soort pers wordt de kunststof dan tegen de mal gedrukt.

