

sorteerregels

Glazen flessen en bokaalen worden verzameld in glasbollen (gesplitst in wit glas en gekleurd glas). Je vindt er 291 op verschillende plaatsen in de IMOG regio, dit komt neer op 1 per 790 inwoners.

Tip ! Glazen flessen met statiegeld die hergebruikt kunnen worden zijn nog milieuvriendelijker.

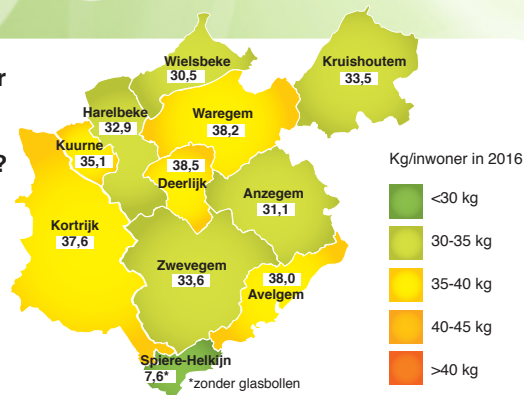


Wit en gekleurd glas (flessen en bokaalen)
Zonder doppen



Steen	Containerpark (te storten)
Losse metalen	Containerpark (metaal)
Vlak glas	Containerpark (vlak glas)
Hittebestendig glas	Containerpark (te storten)
Lampen	Containerpark (KGA, TL-lampen)
TV-schermen	Containerpark (AEEA)
Frituurolie	Containerpark (frituurolie)
Afval (oa. doppen)	Huisvuilzak / PMD / P&K
Keramik en porselein	Containerpark (niet recup. bouw en sloop)
Gloeilampen en spots	Containerpark (te storten)

**Hoeveel wordt er
jaarlijks
ingezameld in
jouw gemeente ?**



Glas

glazen flessen en bokaalen



Paspoort

Glas komt voor in uiteenlopende toepassingen. Men maakt een onderscheid op basis van de vorm, kleur en samenstelling:

- **Hol glas:** flessen, bokaalen, flacons
- **Vlak glas:** vensterglas, serreglas, draadglas, gelamineerd glas, autoruiten, veiligheids-glas, ...
- **Speciaal glas :** Pyrex schotels, koffiekannen, ...

Al deze fracties eisen een specifieke verwerking, daarom worden ze ook apart ingezameld.

Recyclage

Het recycleren van glas kan eindeloos doorgaan, op voorwaarde dat het glas een hoge graad van zuiverheid behoudt. Vandaar het belang van een nauwkeurige scheiding bij de inzameling.

Als de samenstelling van het recuperatieglas gekend is, kan men per ton recyclagemateriaal ongeveer 1,25 ton grondstoffen besparen. Ook de afvalstroom die ontstaat bij de productie van de oorspronkelijke grondstoffen wordt op die manier verminderd.

Meestal wordt bij de glasproductie 40% recuperatieglas toegevoegd, wat een energiebesparing oplevert van 8 à 10%. Ongeveer 48% van de flessen wordt gemaakt met oud glas, voor bierflesjes ligt dit percentage op 90%. Recuperatieglas wordt ook gebruikt voor het maken van glaswol.

Sinds 1996 zamelen alle gemeentes glazen flessen en bokaalen selectief in. In de Imog-regio vind je 291 glasbollen. Vroeger werd enkel een ophaling van gemengd glas georganiseerd, maar dat was voor de glasfabrikanten niet zo interessant. Steeds meer worden glazen flessen en bokaalen ingezameld in twee afzonderlijke fracties: wit glas en gekleurd glas. Hoe zuiverder de sortering, hoe gemakkelijker de recyclage achteraf.

glas

van wijnfles tot bokaal



1. inzameling

De glazen flessen en bokaalen in de glasbollen worden door een speciale vrachtwagen opgehaald. De glasbollen hebben een uitklapbare bodem waardoor het glas apart in de vrachtwagen wordt uitgestort.

De vrachtwagen is een duo-wagen met 2 compartimenten voor wit en gekleurd glas. In het recyclagebedrijf lost de vrachtwagen zijn lading afzonderlijk op twee depots.

Een overzicht van alle glasbollen in de Imog-regio vind je op www.imog.be/locaties

2. handmatig zuiveren

Glas wordt gesmolten op hoge temperatuur. Verontreinigingen zoals porselein en aardewerk smelten niet bij deze temperatuur. Ze vormen dus insluitsels in het glas, waardoor het nieuwe glazen voorwerp kapot kan springen. Eerst worden alle grote onzuiverheden manueel van tussen het glas gehaald.

3. machinaal zuiveren

Daarna worden alle ferro- en non ferrometalen machinaal verwijderd. De lichtere fracties, zoals papier en plastic, worden weggeblazen.

Via een "opto-elektronisch" systeem, waarbij via laserstralen wordt gemeten, haalt men er aardewerk, porselein en metalen uit. Er wordt ook nog eens op kleur gescheiden.



6. nieuw glas

Het gesmolten glas wordt in vormen gegoten en/of geblazen. Na afkoeling behoudt het glas zijn vorm en stevigheid.

Zo bekom je dus nieuwe flessen, bokaalen en flacons. Deze zijn van dezelfde kwaliteit als glazen voorwerpen die van enkel nieuwe grondstoffen zijn gemaakt.

Glas kan op die manier oneindig gerecycleerd worden, zolang de zuiverheidsgraad hoog blijft.

5. smelten

Glas wordt gesmolten bij een temperatuur van om en bij 800°C. Traditioneel wordt voor de productie van glas een mengsel van zand, soda (om de smelttemperatuur te verlagen) en kalk gebruikt.

Door gebruik te maken van gerecycleerd glas bespaart men natuurlijke grondstoffen. Verder smelten de glasscherpen op lagere temperatuur, waardoor minder energie nodig is voor het smelten van het mengsel. Ook wordt er veel minder soda gebruikt.

4. wassen en breken

Het aangevoerde glas wordt daarna gewassen (om de allerlaatste onzuiverheden weg te krijgen) en gebroken tot op de gewenste scherfgrootte. Dit geprepareerde glas wordt dan afgevoerd naar de glasfabrieken.